



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 93/2021

TORQUE s.r.o.

se sídlem Leontiny Mašínové 4, Prostřední Nová Ves, 507 81 Lázně Bělohrad, IČ 27539814

pro kalibrační laboratoř č. 2312
Kalibrační laboratoř TORQUE

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel momentu síly a rovinného úhlu vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 53/2020 ze dne 20. 1. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **3. 2. 2026**

V Praze dne 3. 2. 2021



Ing. Pavel Nosek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TORQUE s.r.o.
Kalibrační laboratoř TORQUE
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víště
		min jedn.	max jedn.					
1	Snímače úhlu otočení	0 °	až 360 °		0,05 °	Porovnání s rotačním snímačem úhlu	MK-02-05-1 (VDI/VDE 2648-1)	
2*	Měřidla úhlu otočení pro měřidla momentu síly, zatahovačky s měřením úhlu otočení, zatahovací systémy, momentové klíče s měřením úhlu otočení	0 °	až 360 °		0,1 °	Porovnání s rotačním snímačem úhlu	MK-02-06-1 (VDI/VDE 2648-1)	
		0 °	až 360 °		0,1 °	Porovnání s rotačním snímačem úhlu	MK-02-07-1 (VDI/VDE 2648-2), MK-02-08-1 (VDI/VDE 2648-2)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TORQUE s.r.o.
Kalibrační laboratoř TORQUE
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1	Snímače a měřidla momentu síly	0,01 Nm	až 1600 Nm		0,060 %	Porovnávací měření pomocí ramena délky a závaží	MK-02-01-1 (EURAMET cg-14)	
		0,01 Nm	až 1600 Nm		0,10 %	Porovnávací měření pomocí ramena délky a závaží	MK-02-02-1 (EURAMET cg-14)	
2*	Zařízení pro měření momentu síly, momentové klíče a šroubováky	0,01 Nm	až 1600 Nm		0,25 %	Porovnávací měření pomocí ramena délky a závaží	MK-02-03-1 (ČSN EN ISO 6789-1, ČSN EN ISO 6789-2; ISO 5393)	
3*	Zařízení pro měření momentu síly, řízené zatahovačky, zatahovací systémy, momentové klíče a šroubováky, pneumatické a elektrické zatahovačky	0,01 Nm	až 1600 Nm		0,25 %	Porovnání se snímačem momentu síly	MK-02-03-1 (ČSN EN ISO 6789-1, ČSN EN ISO 6789-2; ISO 5393)	
		0,01 Nm	až 1600 Nm		0,25 %	Porovnání se snímačem momentu síly	MK-02-04-1 (ISO 5393)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

